



34-700 Rabka-Zdrój
ul. Kilińskiego 49a

T: +48 18 26 85 200
F: +48 18 26 85 215

✉ biuro@blachotrapez.eu
www.blachotrapez.eu

📄 NIP 676-243-17-30
REGON 121387287



OFICJALNY PARTNER REPREZENTACJI POLSKI

317

Niniejszy katalog nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.

Trapezy

Dachy wielu pokoleń





Blachotrapez – najwyższa jakość materiałów na dachy wielu pokoleń

Innowacja. Najwyższa jakość produktów. Kreowanie nowych wzorów użytkowych. To kluczowe aspekty rozwoju firmy Blachotrapez. To również wartości, które od lat wyznaczają rytm codziennej pracy naszych fachowców. Jako lider w produkcji pokryć dachowych i elewacyjnych w Polsce, firma z ponad 40-letnim doświadczeniem, gwarantujemy najwyższą dbałość o proces produkcji. Nasi eksperci dbają, aby praca była perfekcyjna już od etapu projektowego, poprzez dobór materiałów i kolorów, produkcję aż do samego montażu.

Materiały pokryciowe Blachotrapezu to precyzja w każdym szczególe i najwyższa jakość potwierdzona pisemną gwarancją, która może wynosić nawet do 40 lat. Za renomą wyrobów Blachotrapezu stoi również jakość surowców – firma współpracuje tylko z najlepszymi dostawcami i jest generalnym dystrybutorem najwyższej jakości powłok z huty **thyssenkrupp Steel Europe** czy **TATA Steel**.

Wszystko po to, aby razem z Państwem realizować marzenia o idealnym domu. Domu pokrytego pięknym, solidnym dachem, który zapewni bezpieczeństwo i komfort całej rodzinie.

Pokrycia trapezowe

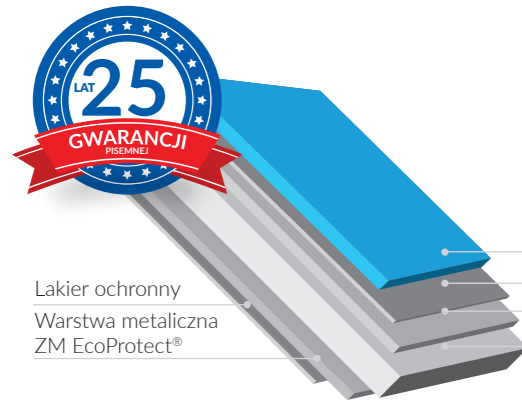
Blachy trapezowe są wyjątkowe ze względu na wyrazistą formę, ale również prostotę. To uniwersalny i ekonomiczny materiał do szybkiego krycia zarówno dachów, jak i elewacji. Daje możliwości realizowania efektownych konstrukcji, które często przełamują tradycyjny podział na dach i fasady. Blachy trapezowe są chętnie wybierane przez konstruktorów jako materiał na dachy obiektów przemysłowych i publicznych. Coraz częściej też na blachę trapezową decydują się właściciele domów jednorodzinnych, ponieważ doskonale prezentuje się na budynkach o nowoczesnej, minimalistycznej architekturze oraz w proekologicznym stylu.

Blachy trapezowe są przede wszystkim praktyczne. Szeroka rozpiętość grubości blachy: **od 0,5 do 1,25mm**, możliwość cięcia na wymiar i bogata kolorystyka, stwarzają nieograniczone możliwości jej zastosowania. Istotną zaletą tego materiału pokryciowego jest sztywność oraz wytrzymałość określana wysokością profilu.

Do małych i średnich obiektów najlepsze będą blachy trapezowe o profilu: **T8, T14+, T18, T18+, T20+, T35, T35+, T50, T55**.



Przekrój blachy stalowej powlekanej z powłoką



Pladur® Wrinkle mat /Pladur® RAL Premium

- Lakier dekoracyjny umatowiony/potysk
- Lakier ochronny
- Warstwa metaliczna ZM EcoProtect®
- Rdzeń stalowy



Lakier ochronny
Warstwa metaliczna ZM EcoProtect®

Pladur® Relief IceCrystal

- Lakier ubarwiający powierzchnię
- Lakier ze strukturą kryształów lodu
- Lakier ochronny
- Warstwa metaliczna ZM EcoProtect®
- Rdzeń stalowy



Warstwa metaliczna ZM EcoProtect®
Lakier ochronny

Pladur® Wrinkle mat - gruboziarnisty, z kolorami wg znanych wzorców, system powlekania 2-warstwowy, grubość powłoki min. 35 mikronów. Blachy spełniają wymogi klasy A2 zgodnie z decyzją Komisji 96/603/EC w ochronie przeciwpożarowej i mogą być stosowane w kategorii korozyjności C4 zgodnie z normą EN ISO 12944-2.

Pladur® Relief IceCrystal - blachy z prawnie zastrzeżoną strukturą powierzchni imitującą wykwitły zmrożonego lodu, system powlekania 3-warstwowy, grubość powłoki min. 36 mikronów. Blachy spełniają wymogi klasy A2 zgodnie z decyzją Komisji 96/603/EC w ochronie przeciwpożarowej i mogą być stosowane w kategorii korozyjności C4 zgodnie z normą EN ISO 12944-2.

Powłoka Zm EcoProtect - zmodernizowana i ulepszona powłoka metaliczna uzyskana dzięki zastosowaniu nowatorskiego stopu cynku i magnezu zamiast dotychczasowej powłoki cynkowej. Ma udoskonaloną ochronę i dłuższą żywotność. Blachy spełniają wymogi klasy A2 zgodnie z decyzją Komisji 96/603/EC w ochronie przeciwpożarowej i mogą być stosowane w kategorii korozyjności C4 zgodnie z normą EN ISO 12944-2.

Przekrój blachy stalowej powlekanej z powłoką



Gruba wierzchnia powłoka 50 mikronów z domieszką akrylu

Warstwa ochronna cynku

Warstwa ochronna cynku

Warstwa spodnia

Rdzeń stalowy

SUPERIOR HB Stanowi doskonałą alternatywę dla gładkiej powierzchni poliestrowej. Dzięki domieszce akrylu, struktura powłoki jest lekko ziarnista i odbija światło mieniącym efektem. Dodatek w postaci akrylu dodatkowo utwardza powierzchnię lakieru, co nadaje produktowi lepszą odporność na zarysowania. Blachy lakierowane z metaliczną powłoką SUPERIOR HB spełniają wymogi klasy A1 zgodnie z decyzją Komisji 96/603/EC w ochronie przeciwpożarowej. Wyroby z systemem powlekania SUPERIOR HB mogą być stosowane w kategorii korozyjności C4 zgodnie z normą EN ISO 12944-2.

Przekrój blachy stalowej powlekanej z powłoką



Colorcoat HPS200® Ultra

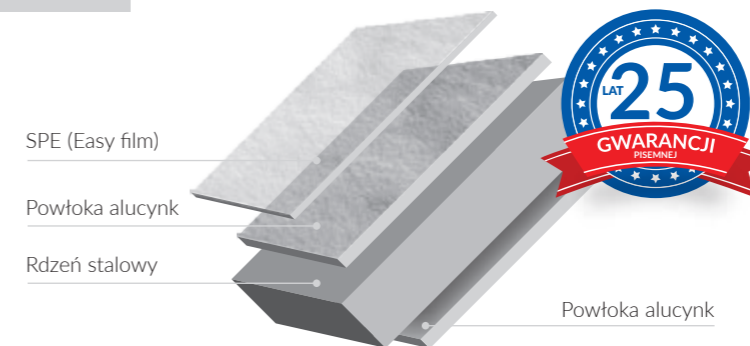
- Powłoka organiczna
- Lakier ochronny
- Warstwa metaliczna Galvalloy
- Rdzeń stalowy

Lakier ochronny

Warstwa metaliczna Galvalloy

Colorcoat HPS200® Ultra wykorzystuje przetestowaną i stosowaną wyłącznie w firmie TATA Steel metaliczną warstwę Galvalloy, która jest mieszką 95% cynku i 5% aluminium, zapewniającą niezrównaną ochronę przed korozją. Grubość powłoki organicznej w produkcji Colorcoat HPS200 Ultra® wynosi 200 µm. Blachy Colorcoat HPS200 Ultra® mogą być stosowane w najwyższej kategorii korozyjności C5 zgodnie z normą EN ISO 12944-2. Ponadto kiedy pokrycie dachowe wykonane jest z blachy Colorcoat HPS200 Ultra® to odporność na oddziaływanie ognia zewnętrznego jest sklasyfikowana jako B roof (t1), B roof (t2), B roof (t3) a jego reakcja na ogień jako C-s2, d0 zgodnie z decyzją Komisji UE.

Przekrój blachy stalowej powlekanej z powłoką



SPE (Easy film)

Powłoka alucynk

Rdzeń stalowy

Powłoka alucynk

Alucynk AZ185 wprowadziliśmy do produkcji pokryć dachowych jako pierwsi w Polsce! Alucynk jest blachą obustronnie pokrytą stopem aluminium i cynku, w procesie gorącej galwanizacji zbliżonym do procesu ocynkowania ogniowego. Alucynk spełnia najostrejsze wymagania odporności blach na korozję atmosferyczną i korozję w środowiskach mokrych. Udział procentowy poszczególnych składowych stopu w proporcjach: aluminium -55%, cynk -43,4% i krzemu -1,6%, pozwala uzyskać wysoką odporność na korozję poprzez synergiczne działanie ochrony katodowej cynku i efektu ekranowania aluminium. Firma Blachotrapez wykorzystuje do produkcji Alucynk tylko o masie: 185 g/m² (produkt z 25-letnią gwarancją). Blachy spełniają wymogi klasy A1 zgodnie z decyzją Komisji 96/603/EC w ochronie przeciwpożarowej i mogą być stosowane w kategorii korozyjności C4 zgodnie z normą EN ISO 12944-2.

Przekrój blachy stalowej powlekanej z powłoką



Poliester standard

Lakier dekoracyjny

Lakier podkładowy

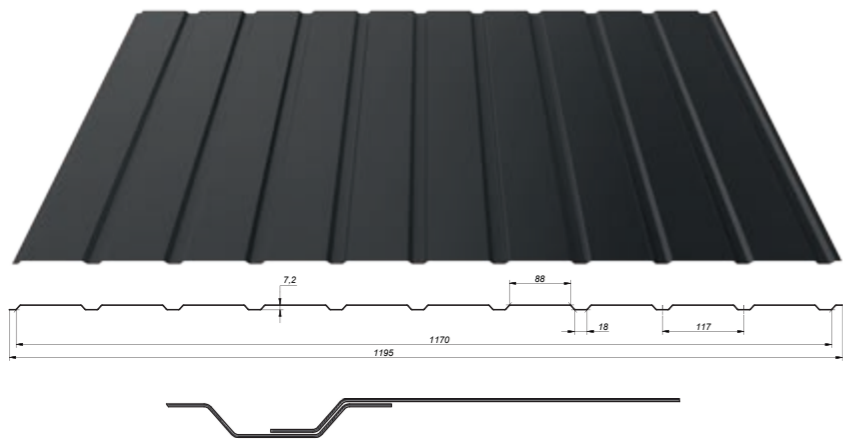
Warstwa ochronna ocynkowa

Rdzeń stalowy

Warstwa ochronna cynkowa

Lakier ochronny

Blachy powlekane są najpopularniejsze wśród blaszanych pokryć dachowych. Obecnie stosuje się blachy obustronnie ocynkowane, co stanowi powłokę antykorozyjną oraz farbę gruntującą i organiczną. Ostatnia warstwa nadaje kolor i fakturę, a także chroni przed działaniem warunków zewnętrznych.



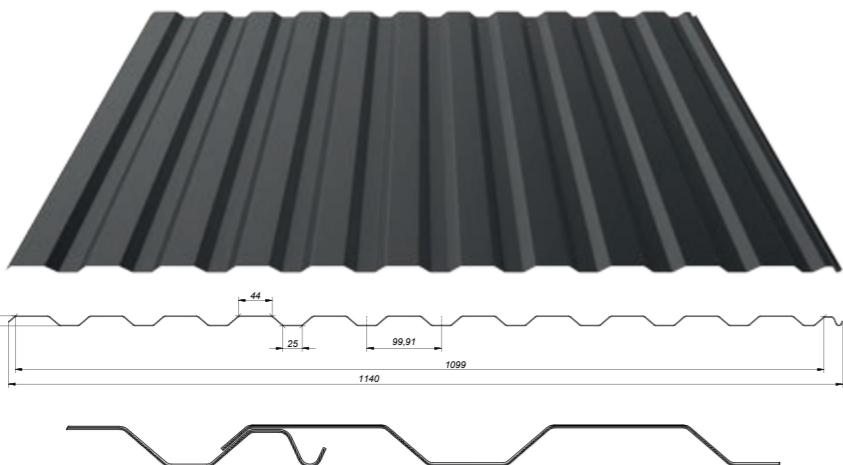
T-8

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1195 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1170 mm**
 Grubość blachy stal: **0,4-0,5 mm**
 Grubość blachy alu.: **0,6 mm**
 Zalecana długość: **max 6 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D



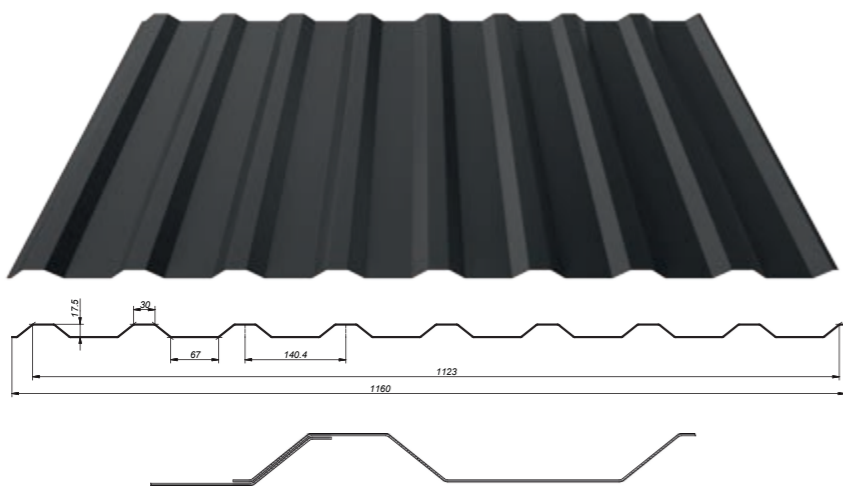
T-14+

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1140 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1099 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5 mm**
 Grubość blachy alu.: **0,6 mm**
 Zalecana długość: **max 8 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D



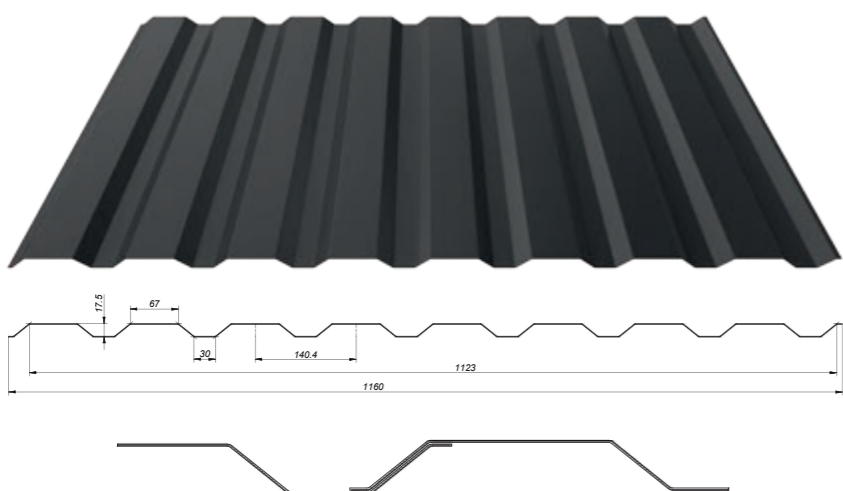
T-18

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1160 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1123 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-0,75 mm**
 Grubość blachy alu.: **0,6 mm**
 Zalecana długość: **max 10 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D



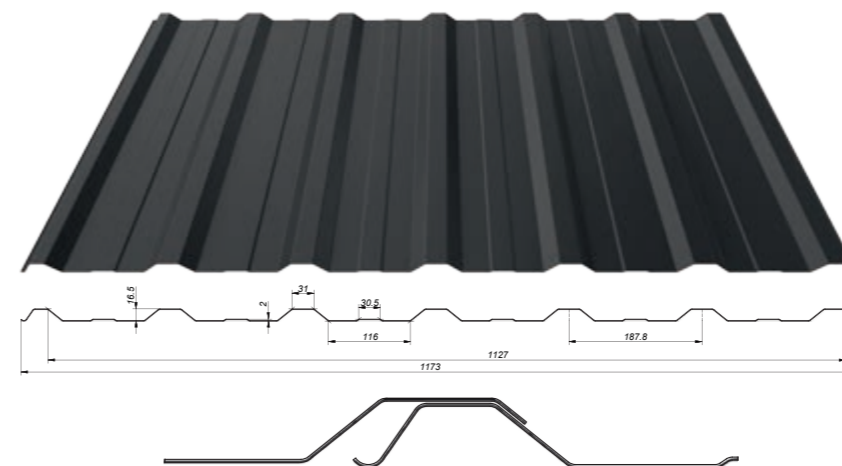
T-18

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1160 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1123 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-0,75 mm**
 Grubość blachy alu.: **0,6 mm**
 Zalecana długość: **max 10 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D



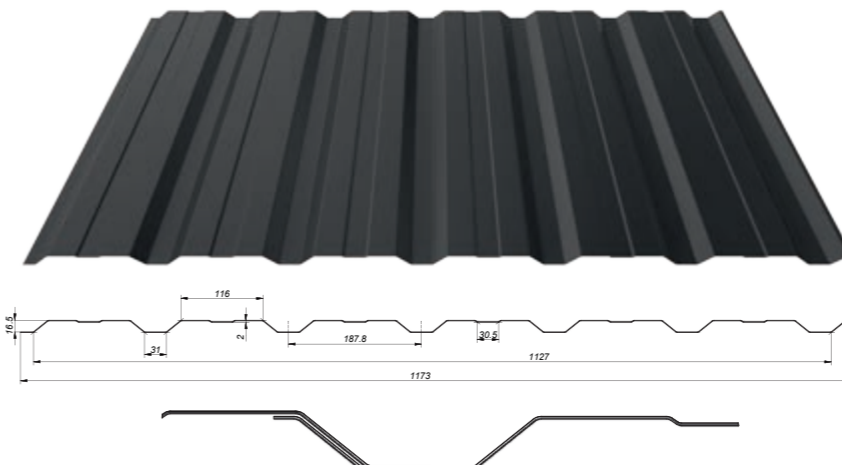
T-18+

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1173 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1127 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-0,75 mm**
 Grubość blachy alu.: **0,6 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D



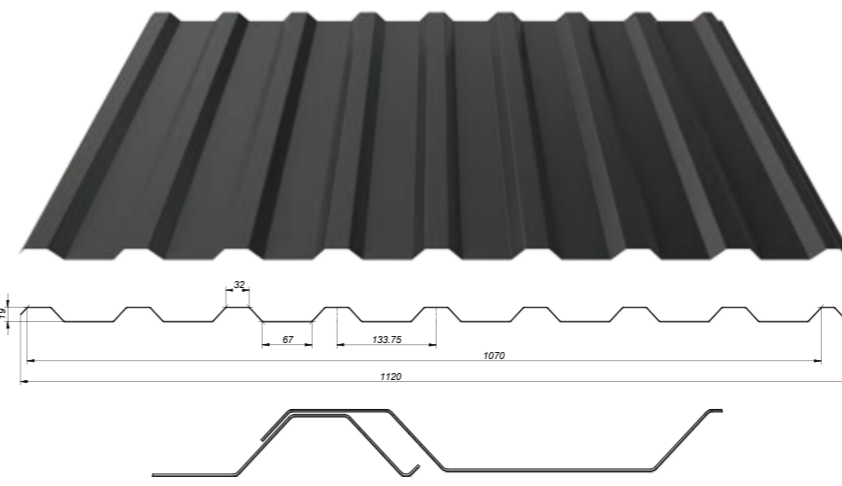
T-18+

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1173 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1127 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-0,75 mm**
 Grubość blachy alu.: **0,6 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D



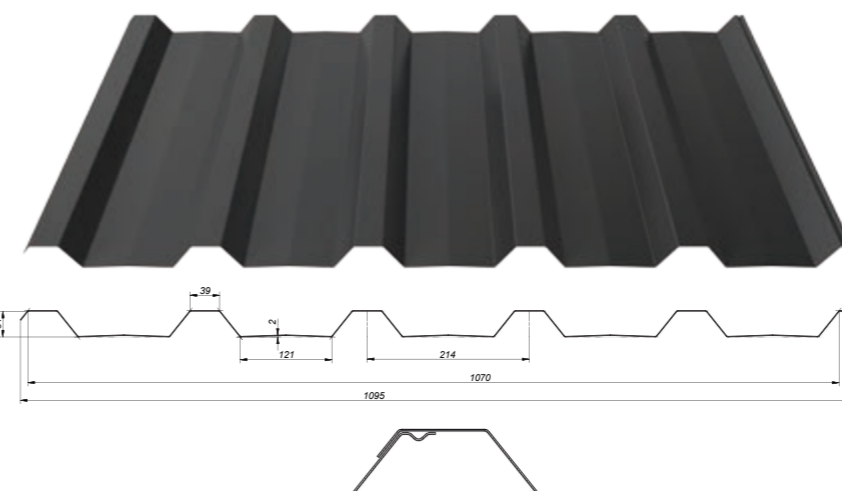
T-20+

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1120 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1070 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-0,75 mm**
 Grubość blachy alu.: **0,6 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D



T-35

PARAMETRY TECHNICZNE:

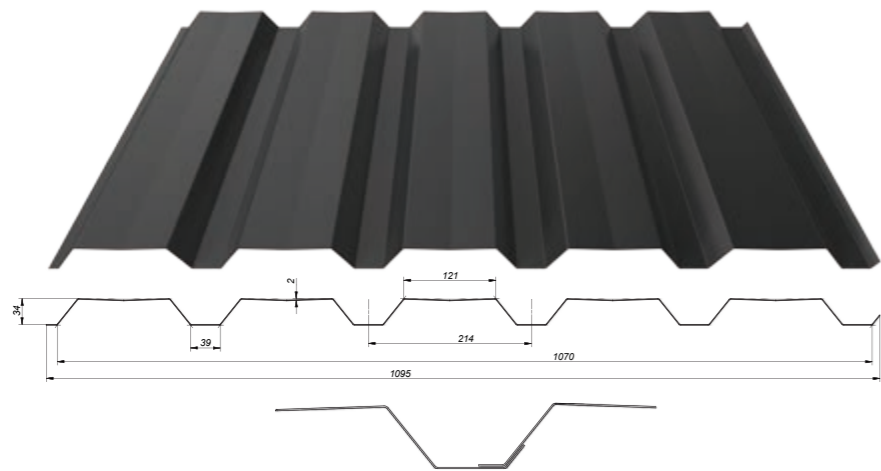
Szerokość całkowita: **1095 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1070 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-0,75 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D

*Bezpieczeństwo,
prostota,
jakość*





T-35

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1095 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1070 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-0,75 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D

T-35+

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1100 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1065 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-0,75 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D

T-35+

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1100 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1065 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-0,75 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D

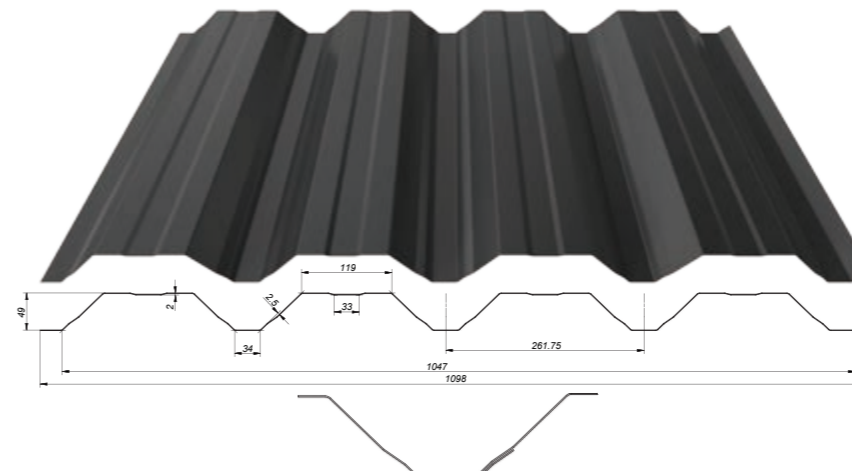
T-50

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1098 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1047 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-1,0 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D



T-50

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1098 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1047 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-1,0 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D

T-55

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1050 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1000 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-1,0 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



zeskanuj kod QR i zobacz model 3D

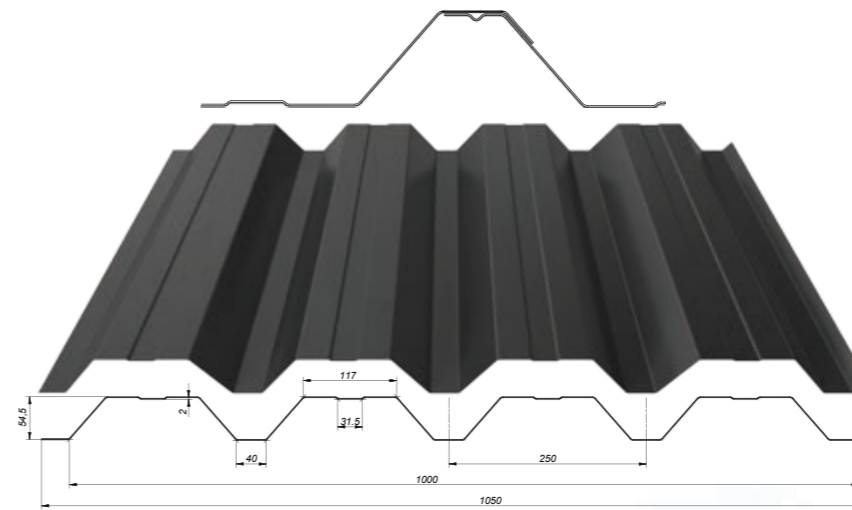
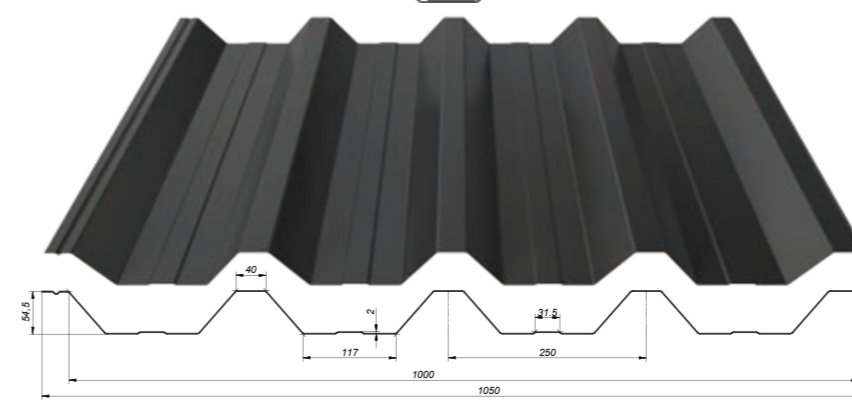
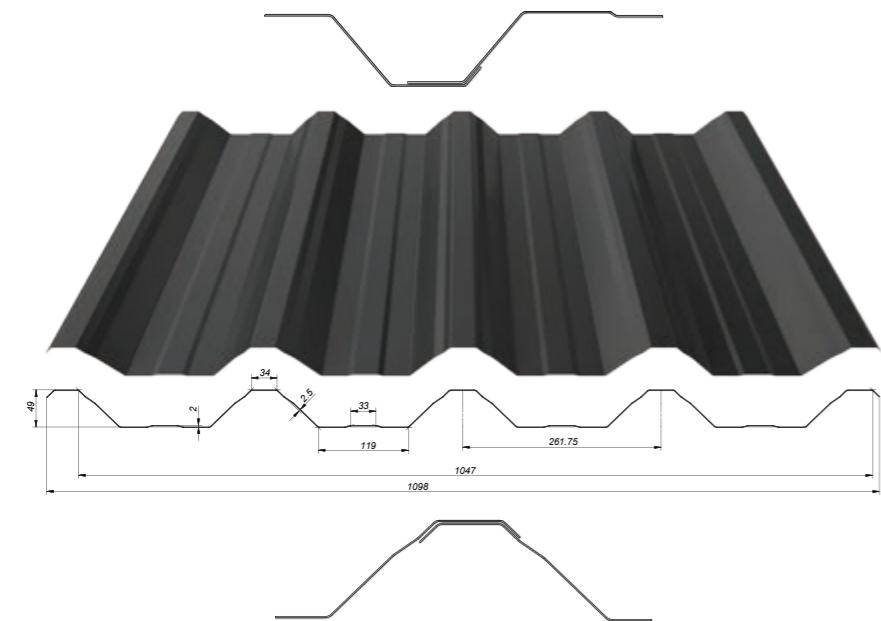
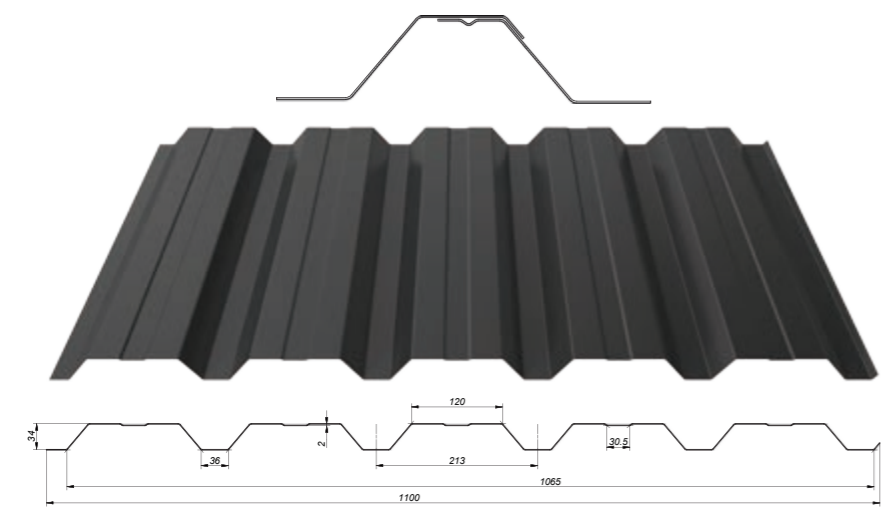
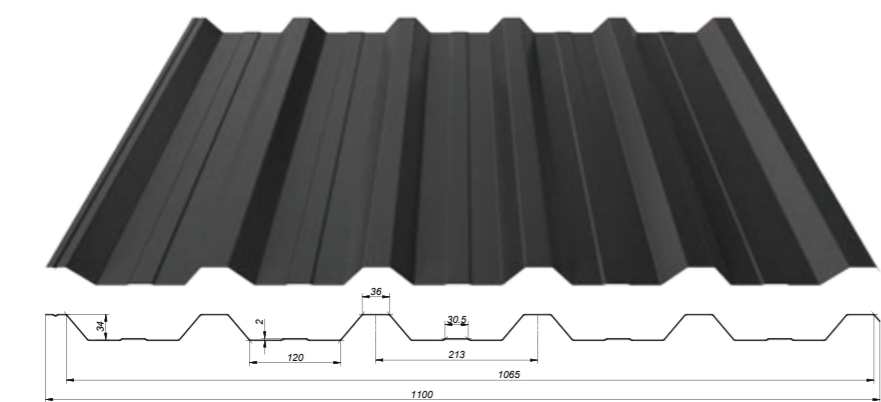
T-55


PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość całkowita: **1050 mm**
 Szer. krycia rzecz.: **1000 mm**
 Grubość blachy stal: **0,5-1,0 mm**
 Zalecana długość: **max 12 mb**



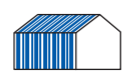
zeskanuj kod QR i zobacz model 3D





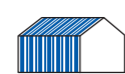
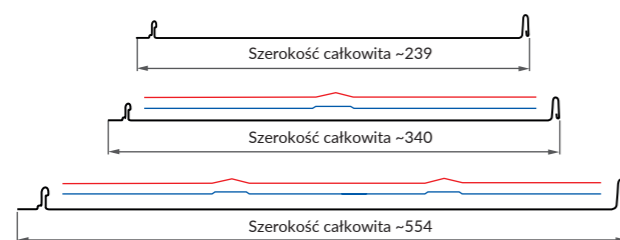
*Dachy odporne
na każdą
pogodę*

Panel dachowy



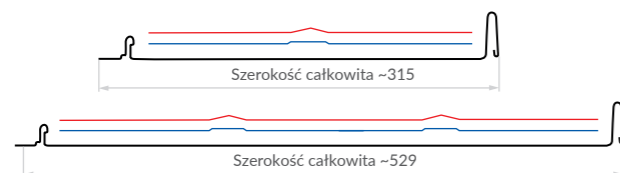
Retro 25

Wysokość rąbka: **25 mm**
Szerokość krycia rzeczywistego: **521/309/209**
Szerokość całkowita: **~554/~340/~239**
Grubość blachy: **0,5 mm**
Długość arkusza: **max 8000 mm**
min 1400 mm



Retro 38

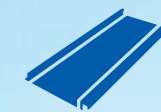
Wysokość rąbka: **38 mm**
Szerokość krycia rzeczywistego: **498/284**
Szerokość całkowita: **~529/~315**
Grubość blachy: **0,5 mm**
Długość arkusza: **max 8000 mm**
min 1400 mm



Dodatkowa opcja:

- Przetłoczenia
- Wycięcia - opcja wycięcia pod zagięcie
- Wycięcia z zagięciem - opcja zagięcia do listwy startowej

Panele dachowe na rąbek stojący to rozwiązanie nawiązujące do tradycyjnego sposobu krycia „na felc”. Potrzeba innowacji sprawiła, że firma Blachotrapez zaprojektowała produkt charakteryzujący się szeregiem udoskonaleń – panel dachowy z rąbkiem stojącym Retro. Funkcjonalność, szybkość i prostota montażu zestawione zostały z wyjątkowym wyglądem produktu, który spełnia najwyższe standardy estetyki. Połączenie tych cech w jednym wyrobie daje duże możliwości w kształtowaniu postaci dachowej. W zależności od zaplanowanego efektu można podkreślić tradycyjny styl budowli lub uwypuklić jej nowoczesny charakter.



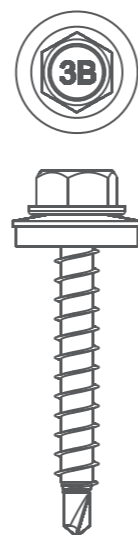
*Klasyczny wygląd
i nowoczesna
forma*



System mocowań

Do mocowania blachy, zarówno trapezowej, jak i blachodachówki służą specjalne wkręty samowierzące „3B” z uszczelką z gumy EPDM, która samowulkanizuje się, zapewniając szczelność mocowania. Boczne oraz wzdłużne zakładki blach dodatkowo łączone są za pomocą nitów zamkniętych (szczelnych) lub wkrętów. Mamy w ofercie również wkręty typu farmer – dostępne w kolorach odpowiadających barwie pokrycia dachowego. Możemy dostarczyć każde rozwiązanie montażowe, łącznie z gwoździami koletowanymi i kołkami oraz gwoździami wstrzeliwanymi. Liczba wkrętów uzależniona jest od stopnia skomplikowania połaci dachowej, średnio przyjmuje się około 5-8 sztuk na metr kwadratowy dachu.

Elementy wystające z dachu, takie jak anteny czy kominki wentylacyjne, mogą być zabezpieczane kołnierzami z gumy EPDM (odpornej na starzenie) w różnych rozmiarach. Kołnierz uszczelniający pozwala na dokładne dopasowanie do kształtu pokrycia wszelkich elementów wystających poza obris arkuszy. Dzięki temu możemy zapewnić kompleksową obsługę przy realizacji każdego zamówienia.

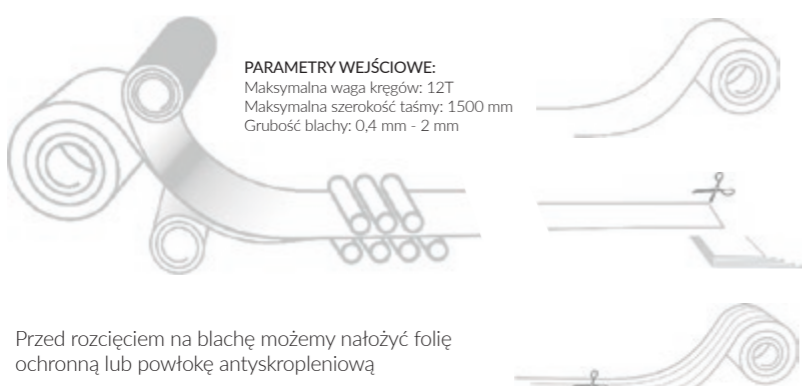


System uszczelnień

Do profili dachowych oferujemy oryginalne uszczelki produkowane ze spienionych pianek poliuretanowych oraz silikonu i taśmy dekararskiej. Stosowane pod obróbkami (kalenice, wiatrownice, pasy nadrynnowe) uszczelki kształtem odpowiadają profilowi blachodachówek i zapobiegają przedostawaniu się wody, śniegu i zanieczyszczeń pod pokrycie. Natomiast drobnym nieszczelnościom, które mogą powodować przedostawanie się zabrudzeń pod pokrycie dachowe, z powodzeniem zapobiegają silikonu i taśmy dekararskiej.

Centrum Usług Stalowych

Wychodząc naprzeciw potrzebom Klientów, którzy poszukują materiału o określonych właściwościach i stopniu przetworzenia, uruchomiliśmy Centrum Usług Stalowych (CUS). Obróbka obejmuje przewijanie, cięcie wzdłużne i poprzeczne oraz zabezpieczenie zgodnie z indywidualnymi potrzebami Klienta. Przyjmujemy także zlecenia z wykorzystaniem materiału powierzonego, a wysoka jakość procesów produkcyjnych pozwala na jego optymalne wykorzystanie. Oferowane przez Blachotrapez usługi serwisowe obejmują obróbkę stali ocynkowanej Aluzinc oraz powlekanej powłokami organicznymi.



PARAMETRY WEJŚCIOWE:
Maksymalna waga kęgów: 12T
Maksymalna szerokość taśmy: 1500 mm
Grubość blachy: 0,4 mm - 2 mm

Przewijanie kęgów bez rozcinania

***PARAMETRY TECHNICZNE:**
Maksymalna waga kęgów: 12T
Maksymalna szerokość taśmy: 1500 mm
Grubość blachy: 0,4 mm - 2 mm

Rozkroj poprzeczny na arkusze i formatki wg indywidualnych wymagań

***PARAMETRY TECHNICZNE:**
Grubość blachy: 0,4 mm - 2 mm
Min. wielkość formatki: 80 mm x 100 mm
Maksymalna długość arkusza: 5000 mm

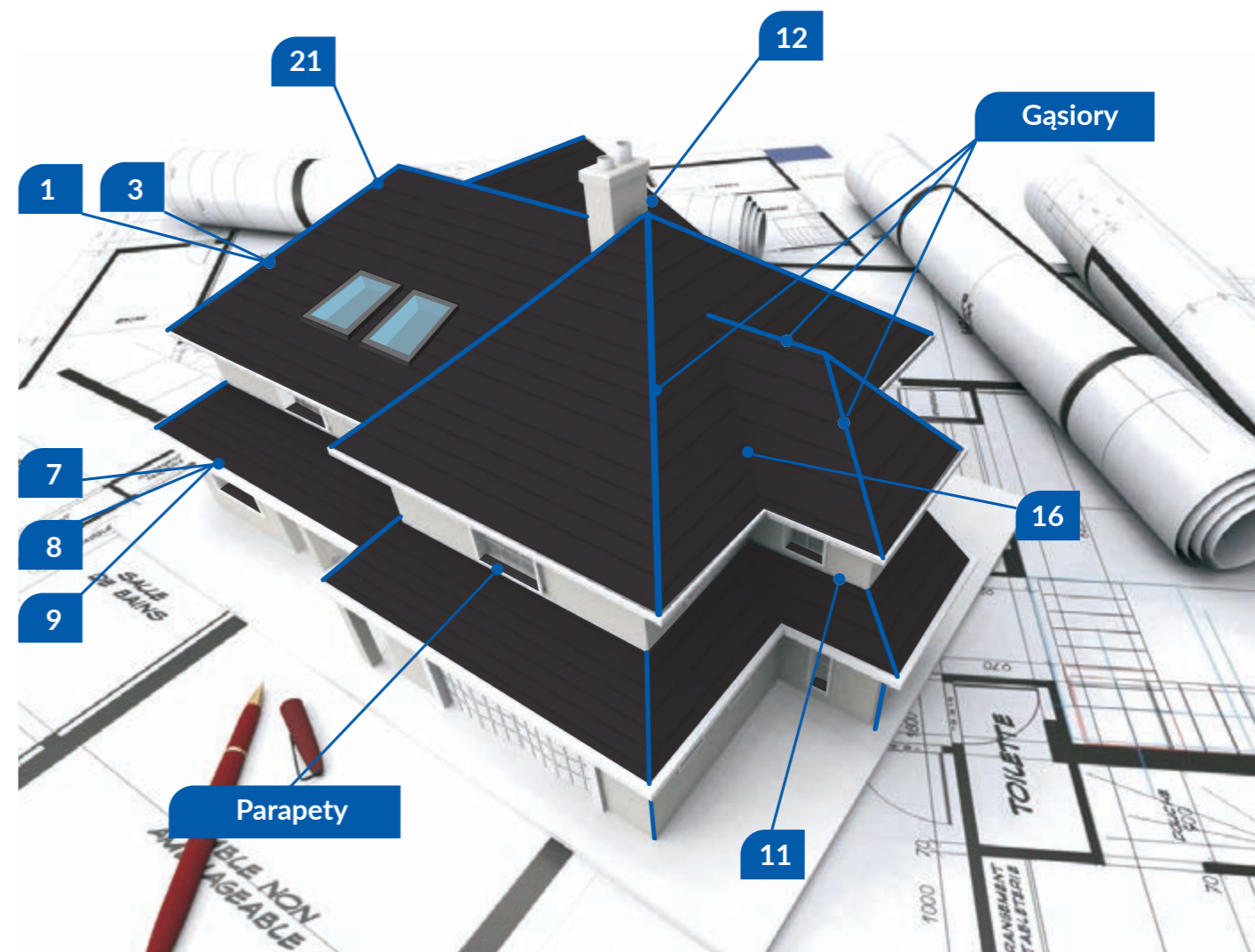
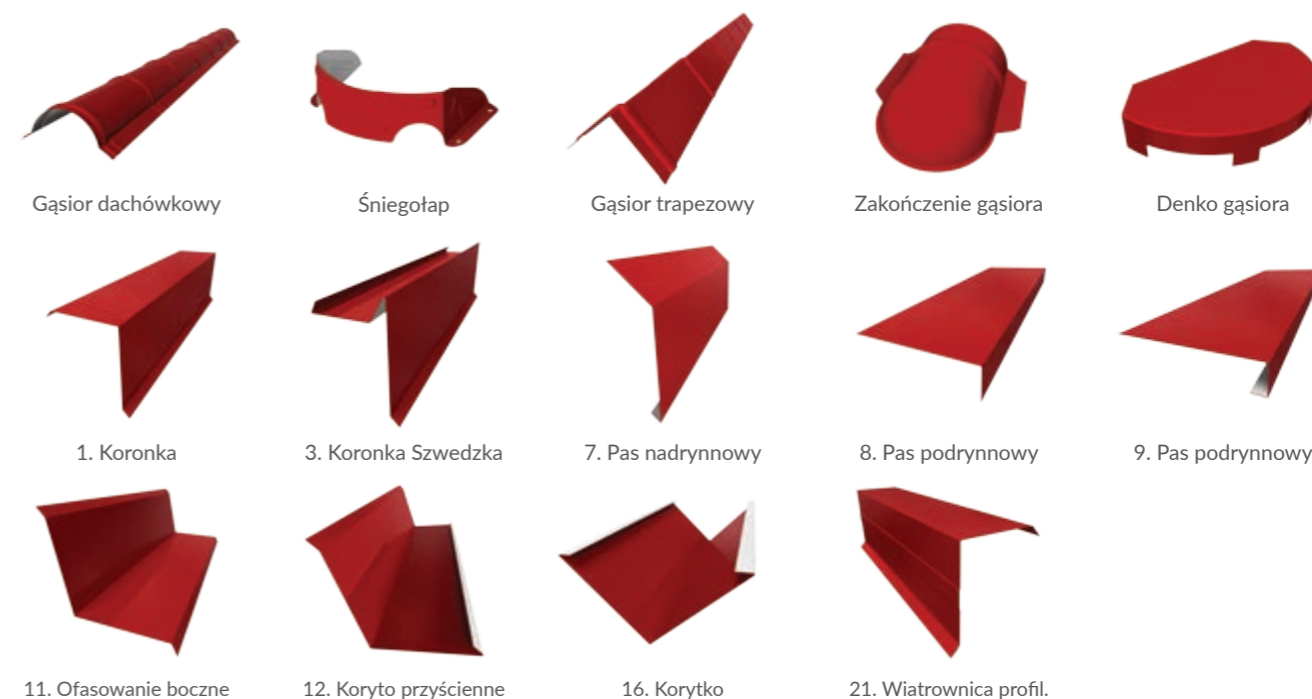
Rozkroj wzdłużny na taśmy wg indywidualnych wymagań

***PARAMETRY TECHNICZNE:**
Grubość blachy: 0,4 mm - 3 mm
Minimalna szerokość taśmy: 80 mm

Przed rozcięciem na blachę możemy nałożyć folię ochronną lub powłokę antyskropleniową

hydrcontrol

Obróbki blacharskie



Pladur® Relief IceCrystal					
Pladur® Relief IceCrystal TK 6020	Pladur® Relief IceCrystal TK 8004	Pladur® Relief IceCrystal TK 3009	Pladur® Relief IceCrystal TK 8019	Pladur® Relief IceCrystal TK 7016	Pladur® Relief IceCrystal TK 7024
Pladur® Relief IceCrystal TK 9005					
Pladur® Wrinkle MAT TK					
Pladur® Wrinkle MAT TK 6020	Pladur® Wrinkle MAT TK 8004	Pladur® Wrinkle MAT TK 3009	Pladur® Wrinkle MAT TK 8019	Pladur® Wrinkle MAT TK 7016	Pladur® Wrinkle MAT TK 7024
Pladur® Wrinkle MAT TK 9005	Pladur® Wrinkle MAT TK 8017				
SUPERIOR HB					
SUPERIOR HB RAL 8004 HB	SUPERIOR HB RAL 3009 HB	SUPERIOR HB RAL 8019 HB	SUPERIOR HB RAL 7016 HB	SUPERIOR HB RAL 7024 HB	SUPERIOR HB RAL 9005 HB
Colorcoat HPS 200 Ultra®					
Colorcoat HPS 200 Ultra® 8004	Colorcoat HPS 200 Ultra® 3009	Colorcoat HPS 200 Ultra® 8017	Colorcoat HPS 200 Ultra® 7016	Colorcoat HPS 200 Ultra® 9005	
RAL					
RAL 3005	RAL 3009	RAL 3011	RAL 5010	RAL 6020	RAL 6029
RAL 7016	RAL 7024	RAL 8004	RAL 8017	RAL 8019	RAL 9005
RAL 9006	RAL 9007	RAL 9010			
Pladur® RAL Premium TK					
Pladur® RAL Premium TK 3005	Pladur® RAL Premium TK 3011	Pladur® RAL Premium TK 6005	Pladur® RAL Premium TK 7024	Pladur® RAL Premium TK 8004	Pladur® RAL Premium TK 8017
Pladur® RAL Premium TK 9005					
Inne					
Usinor MAT 8017	Alucynk 185				

Technologia druku nie pozwala na dokładne odwzorowanie barw powłok, dlatego przedstawione kolory mają charakter orientacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych. Kolory próbek podlegają tolerancji produkcyjnej i mogą się nieznacznie różnić od materiału dostarczonego na miejsce budowy.

Transport

Zamówiony materiał dostarczamy na wyznaczone przez Klienta miejsce (istnieje możliwość odbioru zamówienia własnym transportem). Rozładunek powinien być przeprowadzony specjalnym sprzętem, a w przypadku jego braku ręcznie przez odpowiednią liczbę osób. Pozwoli to uniknąć zarysowań, odkształceń lub innych przypadkowych uszkodzeń zgodnie z instrukcją transportu i składowania oraz warunkami gwarancji.

Składowanie

Składowane materiały nie powinny bezpośrednio dotykać podłoża, należy je przechowywać w suchym i przewiewnym miejscu, z dala od czynników agresywnych (jak nawozy czy kwasy). Produktów zabezpieczonych folią ochronną nie powinno się przechowywać w miejscach szczególnie nasłonecznionych (trzeba pamiętać o niezwłocznym usunięciu folii). Zaleca się również, aby zakupionych materiałów nie składować dłużej niż 3 miesiące zgodnie z instrukcją transportu i składowania oraz warunkami gwarancji.

Montaż

Do zamontowania blach polecamy wkręty samowiertne ze specjalną podkładką EPDM (jest wyjątkowo odporna na wysokie i niskie temperatury). Sugerowana liczba użytych do montażu wkrętów to 5-8 szt./m². Blachy należy ciąć specjalnymi nożycami wibracyjnymi (Nibler). Nie powinno się stosować jakichkolwiek szlifierek kątowych mogących uszkodzić lakier. Po zakończeniu prac należy bezwzględnie usunąć wszystkie zanieczyszczenia z powierzchni blachy zgodnie z instrukcją transportu i składowania oraz warunkami gwarancji.