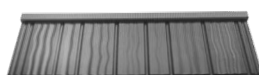


INSTRUKCJA MONTAŻU



Novatik®

PANELE NOVATIK INFORMACJE TECHNICZNE


PREMIUM

HARNAŚ

KLASYK

CLICK

DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	1 320 mm	1 375 mm	1340 mm	1 000 mm-6 000 mm
DŁUGOŚĆ KRYJĄCA	1 244 mm	1 295 mm	1 260 mm	-
SZEROKOŚĆ KRYJĄCA	370 mm	370 mm	370 mm	588 / 356 mm
ZUŻYCIE NA M ²	2,17 panela	2,09 panela	2,15 panela	
KĄT NACHYLENIA DACHU	Min 16°	Min 16°	Min 12°	Min 8° *
GRUBOŚĆ (STAL + POWŁOKI ORGANICZNE)	0,50 mm	0,50 mm	0,50 mm	0,50 mm
WAGA NA M ²	4,61 kg/m ²	4,76 kg/m ²	4,74 kg/m ²	-
WYGLĄD	MAT	MAT	MAT	MAT
POWŁOKA WIERZCHNIA	Polyester Mat 35 mikronów	Polyester Mat 35 mikronów	Polyester Mat 35 mikronów	Polyester Mat 35 mikronów
WARSTWA OCHRONNA	Poliester 10 mikronów na spodniej stronie panela	Poliester 10 mikronów na spodniej stronie panela	Poliester 10 mikronów na spodniej stronie panela	Poliester 10 mikronów na spodniej stronie panela
RDZEŃ	Stalowy z zabezpieczeniem ZnMg 120g/m ²	Stalowy z zabezpieczeniem ZnMg 120g/m ²	Stalowy z zabezpieczeniem ZnMg 120g/m ²	Stalowy z zabezpieczeniem ZnMg 120g/m ²
GWARANCJA NA POWŁOKĘ	15 lat	15 lat	15 lat	15 lat
GWARANCJA TECHNICZNA	30 lat	30 lat	30 lat	30 lat
WYSOKOŚĆ FELCU				25,4 mm

* Dla kąta nachylenia dachu między 8° i 12°, odległość między okapem a kalenicą nie może być dłuższa niż 8 m bez przebieg dachowych i pionowych zakładów.

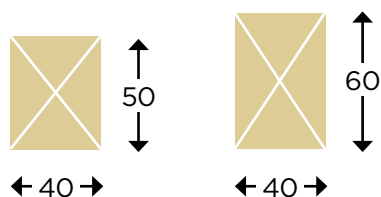
1. PRZYGOTOWANIE DACHU

Jako, że Novatik premium to pokrycie o płaskiej symetrycznej formie i jest wymagający względem przygotowania połaci dachu do instalacji paneli. Wszelkiego rodzaju nierówności, niedoskonałości połaci powinny zostać zniwelowane na wstępnym etapie robót dekarских, tak aby płaszczyzny były maksymalnie płaskie i równe.



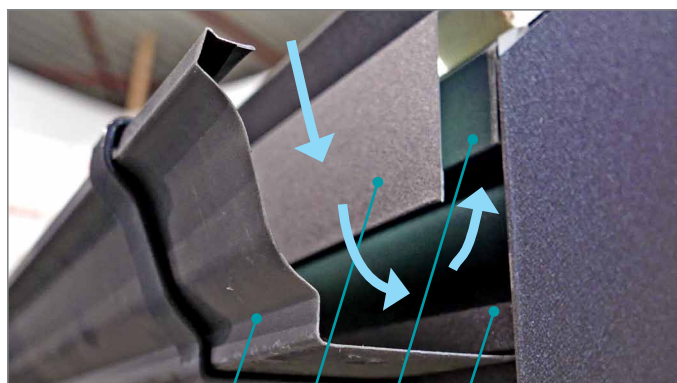
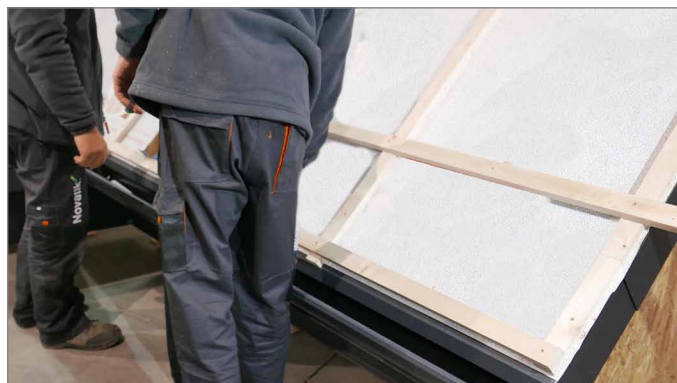
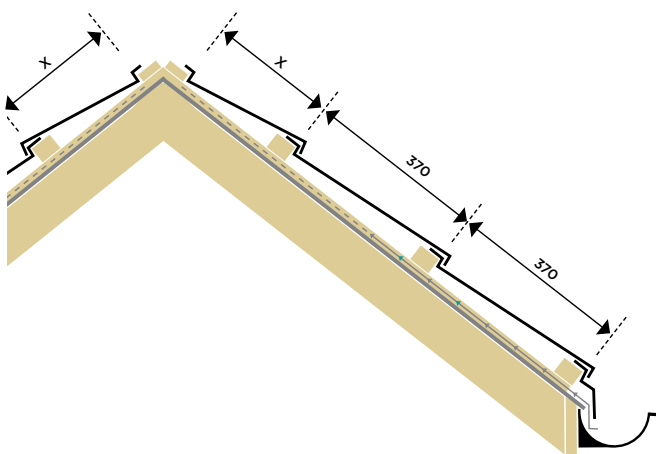
ŁATY

Jako łat najlepiej użyć drewna wysuszonego o przekroju 40x50 lub 40x60 mm.



1.1 HAKI DOCZOŁOWE

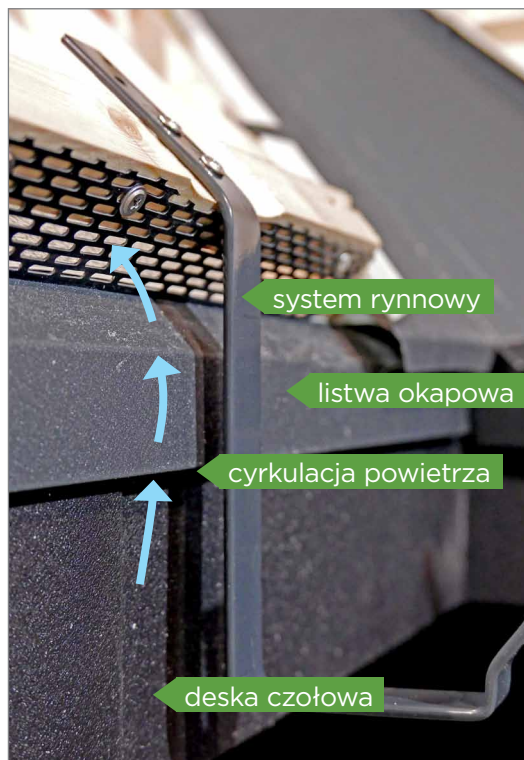
Blachy jednomodułowe najlepiej mocować jest od czoła panelu, dlatego też pierwszego rzędu paneli przy okapie RACZEJ NIE przewieszamy do rynny. Pierwsze łat/obróbki nabijane są w pełnym/normalnym romiarze panela, czyli 370 mm. Wodę do rynny sprrowadza już sam pas nadrynnowy.



rynną
pas nadrynnowy
listwa okapowa / membrana
cyrkulacja powietrza

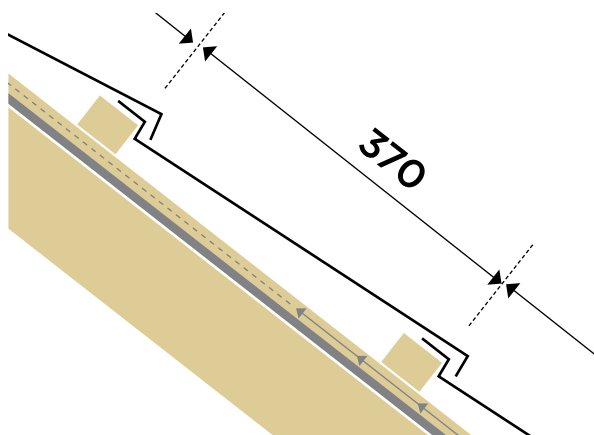
1.2 HAKI NAKROKWIOWE

Przy hakach nakrokwiowych pierwszą łątę trzeba będzie nieco cofnąć (ok 20mm) względem obróbki pasa nadrynnowego, aby pod nim zmieścić zagięcia haka. Zachowamy w ten sposób pełen rozmiar 370 mm pomiędzy przegięciem pasa nadrynnowego a następną łątą.



1.3

UWAGA! Panele blach Novatik są podwieszane do łąt i zapierają się o nie swoimi przetłoczeniami, dlatego przy rozbijaniu łąt bierzemy pod uwagę odległość pomiędzy dolnymi krawędziami łąt – odwrotnie jak w przypadku popularnych pokryć dachowych.

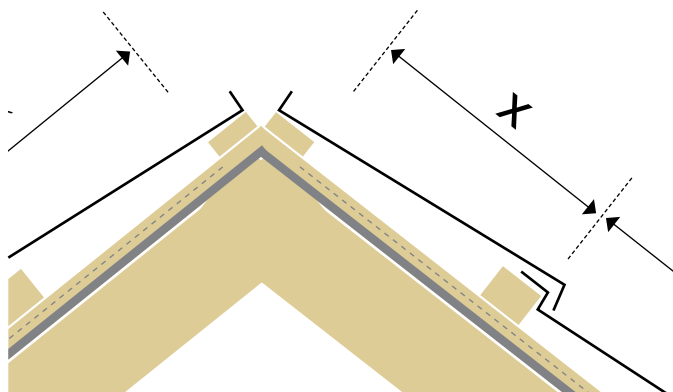


370 mm. Tolerancja w rozbiciu łąt jest niewielka. Najlepiej przeprowadzać samokontrolę na poszczególnych etapach robót na wielokrotności 37 cm. Np. 10 rzędów to 370 cm. Niektóre ekipy dekarские rozbijają co 4-tą łątę, czyli co 148 cm, a następnie uzupełniają brakujące łąty pomiędzy nimi.

1.4

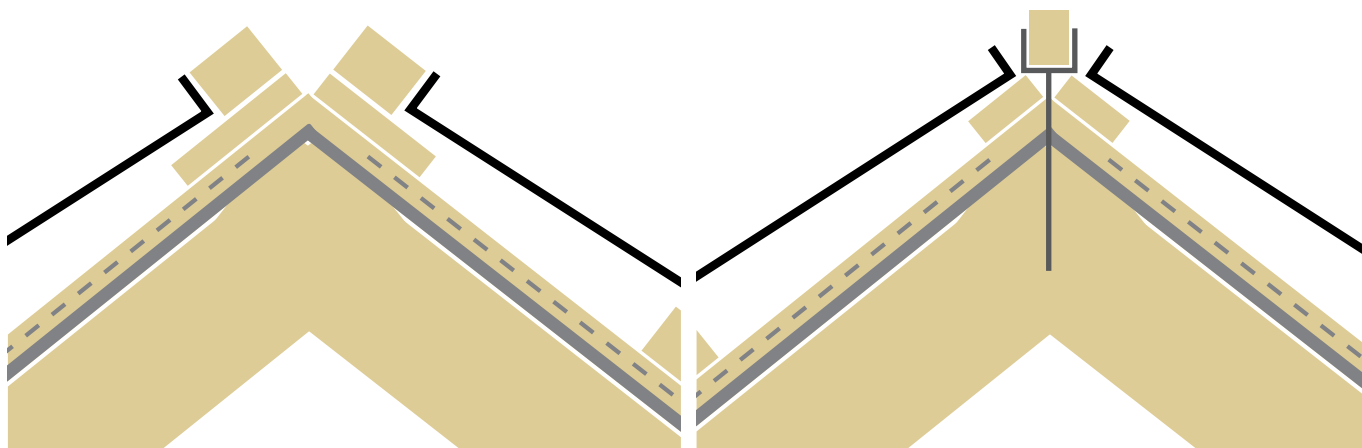
Rząd przy samej kalenicy z reguły jest niepełny i tak jest poprawnie.

Jeśli ostatni rząd ma ok 30 cm możemy zastawować dodatkową kontrłatę/deskę (25 mm), aby podeprzeć ostatni niepełny rząd paneli. Wysokość tego podparcia będzie determinowała nam kąt pochylenia ostatniego rzędu paneli i należy ją odpowiednio dobrać.



1.5

Na gradach/narożach czy kalenicach poziomych, producent przewiduje stosowanie wsporników łat wraz z łatą kalenicową, lub nabijanie podwójnych łat po obu stronach połaci do których, mocowane będą kalenice lub gąsiory.

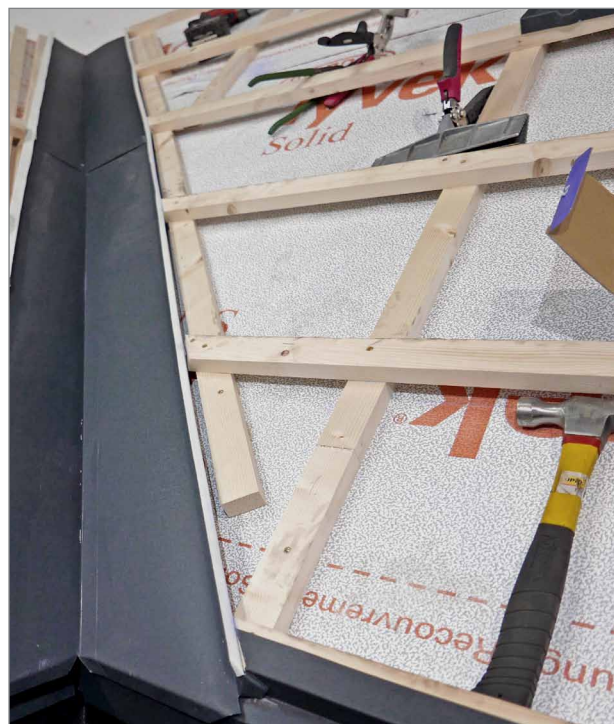
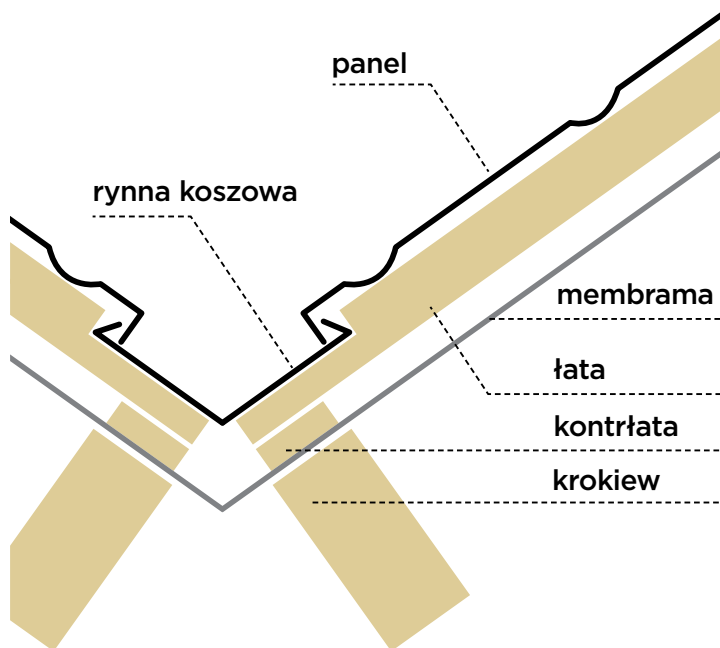


1.6

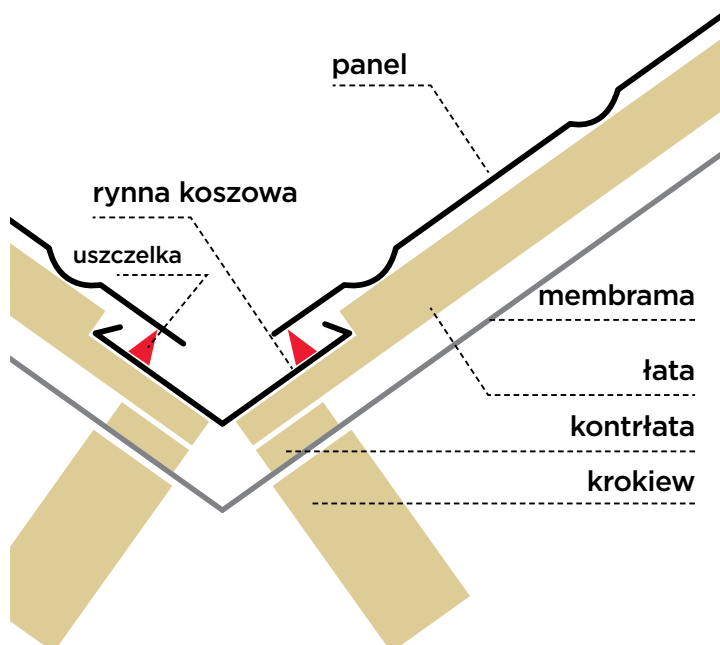
Ważną kwestią jest fakt, że zamocowane panele "schodzą" poniżej poziom górnej części łaty, co ma swoje konsekwencje w przypadku wykonywania obróbek / opierzeń. Wszystkie elementy, które mają znaleźć się pod panelami (rynny koszkowe, wiatrownice, opierzenia ścian etc, kołnierze okien dachowych) MUSZĄ zostać opuszczone min 25-30 mm względem górnej części łaty.

KOSZE

OPCJA A. Panele zagięte do wewnątrz rynny koszowej.



OPCJA B. Bez przeginięcia paneli do rynny koszowej. Z zastosowaniem uszczelki klinowej



WIATROWNICE

Sugerujemy trzy sposoby mocowania wiatrownicy.

Dwa z ukrytą rynną:



oraz trezci, z łąką "wiatrową" (należy przegiąć panele do góry)



MONTAŻ I OBRÓBKA PANELI

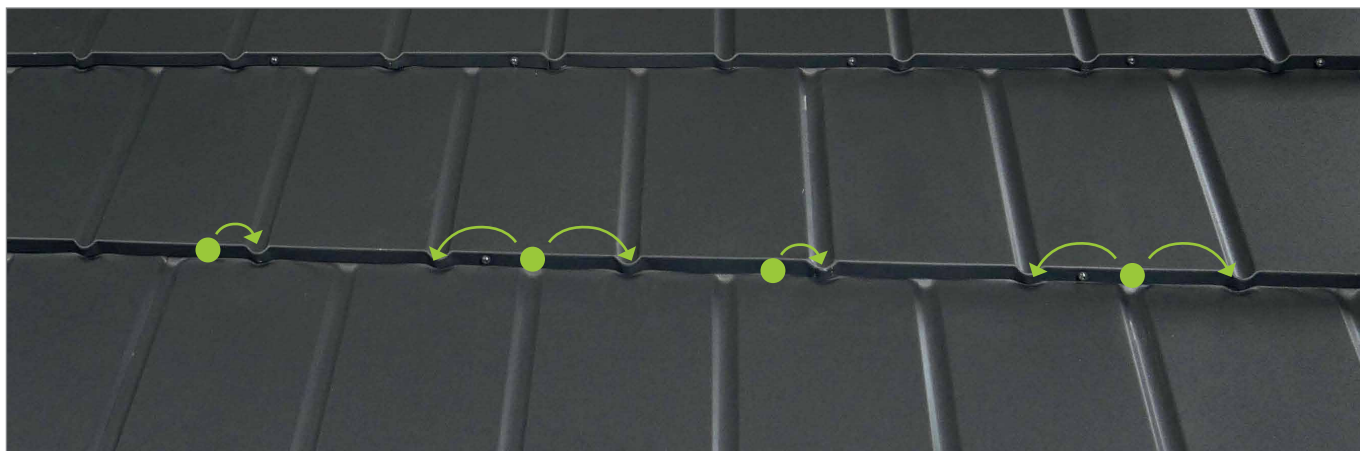
Panele zaczynamy montować od góry połaci schodząc w dół. Startujemy od pierwszego pełnego rzędu przy kalenicy przykręcając panele za górny kołnierz. Mocowanie to, jest tymczasowe więc nie dokręcamy śrub do końca tak, aby można było unieść swobodnie czoła paneli. Zbyt mocne dokręcenie śrub uniemożliwi nam podkładanie kolejnych, montowanych poniżej paneli.

Najlepiej na tym etapie już zacząć przygotowanie paneli przy kalenicy, aby uniknąć chodzenia po skończonej połaci.



UWAGA!!! Po panelach można chodzić bardzo ostrożnie i TYLKO w miejscach podpartych na łątach, czyli stawiać stopy w półokrągłych wgłębieniach.

Panele oczywiście mocujemy wkrętami tylko i wyłącznie od czoła panela co 1,5 prostokątnego przetłoczenia co zagwarantuje optymalne przyleganie paneli do łąt.



Zakład boczny

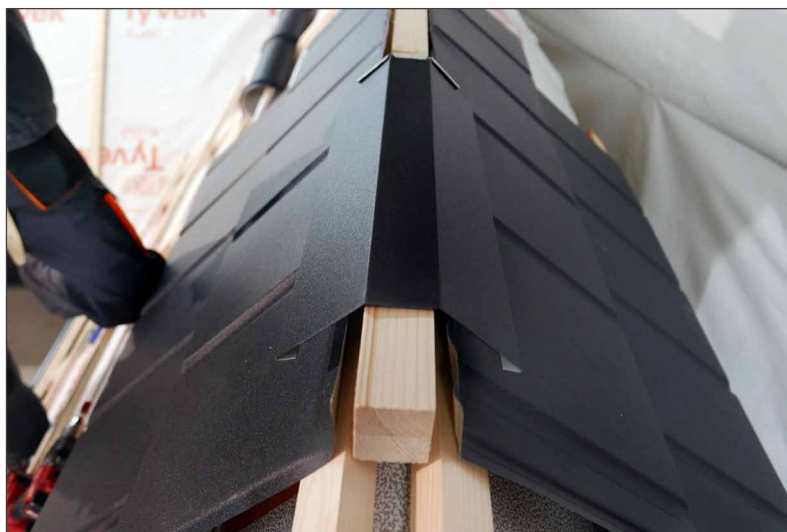
Podczas układania paneli należy zwrócić baczną uwagę na zakład boczny paneli. Pomimo dość precyzyjnego wytłoczenia paneli możliwe jest, że przeoczymy drobne przesunięcie paneli względem siebie o ok 2-3 mm. Łatwo to zauważyć, zwracając uwagę na panele powyżej czy poniżej łączenia (zakładu bocznego). Jeśli wszystko jest poprawnie, wszystkie półokrągłe przetłoczenia się idealnie pokrywają.



KALENICE / NAROŻA

Technicznie producent przewiduje montaż wsporników łąty, montaż łąty oraz przeginanie paneli do niej.

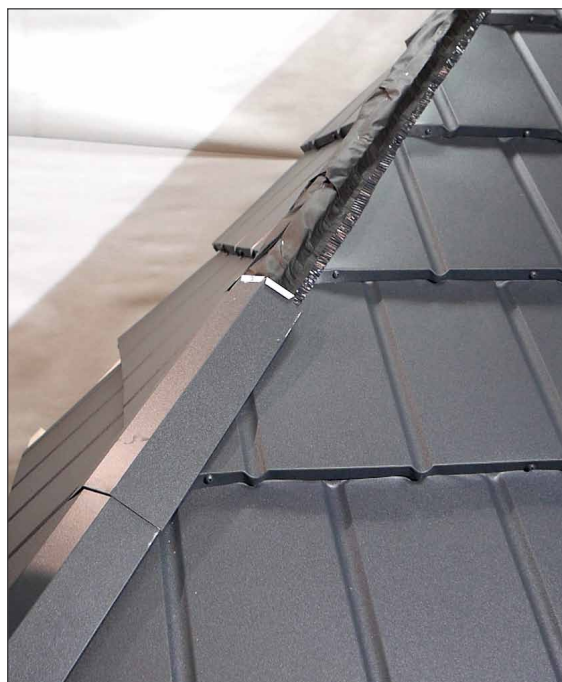
Na zdjęciach widać że przy samym wsporniku na połąci nabita jest dodatkowa deska, która podpira ostatni rząd paneli w przypadku ich przeginania, lub panele są do niej przykłączone w przypadku gdy stosujemy taśmę wentylacyjną.



Przegiecie paneli wzdłuż najlepiej wykonać w dużej gietarce przy udziale dwóch osób. NIE ŚCISKAMY PANELI, tylko „chwytamy” aby się nie przesunęły podczas przeginania. Druga osoba przgina panel.

Panel najpierw przeginamy, a dopiero później ścinamy tylną część.

Wszystkie te czynności pomagają zapobiec wykrzywieniu się paneli



W TYCH MIEJSCACH
NIE NACINAMY
PANELI.
SĄ ONE
ROZPROSTOWANE.

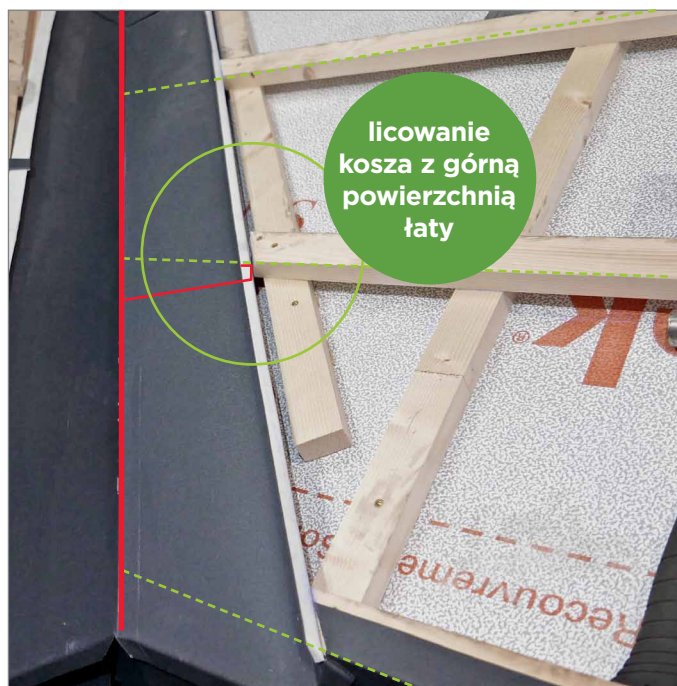


Możemy również nie podginać paneli, jednakże konieczne jest wtedy zastosowanie taśmy kalenicowej.

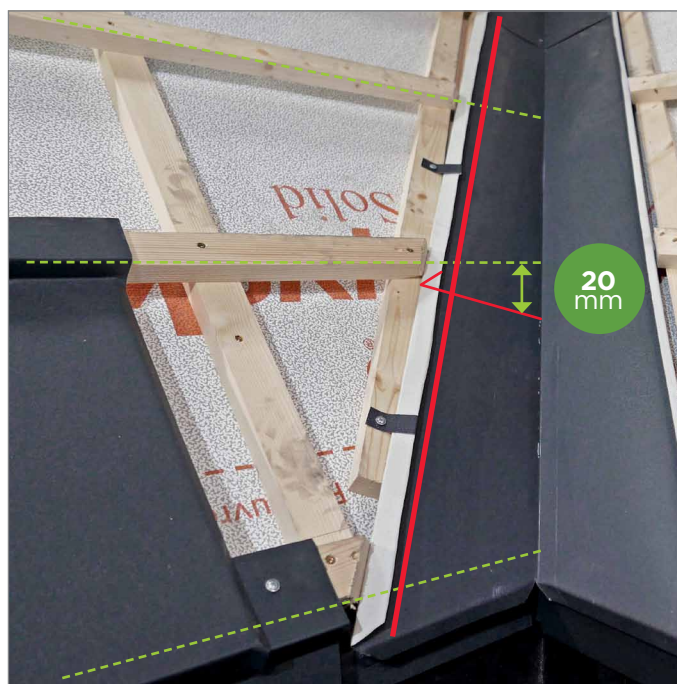
RYNNA KOSZOWA

Możliwość montażu na dwa sposoby.

1. Z zaginaniem paneli do dołu. Kosz jest przygotowywany według takiego wzoru oraz montowany w taki sposób, aby licował górą z powierzchnią łąty.

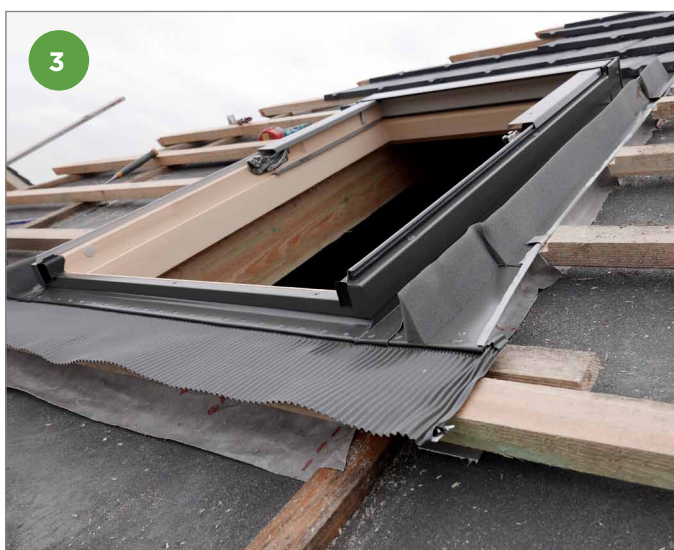
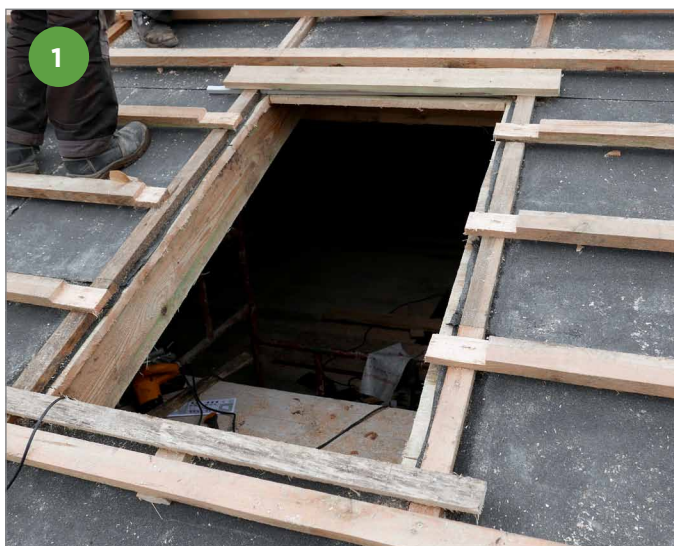


2. Bez zagniania paneli. Kosz zagięty/przygotowany jest w standardowy sposób i tym razem opuszczony względem góry łąty o ok 25-30 mm. Panele przycinamy pod odpowiednim kątem. Należy zastosować klin kosza lub taśmę rozprężną.



OKNA POŁACIOWE

Przykład montażu okna połaciowego obniżonego o ok 25 mm



OBRÓBKA KOMINA

Przykład obróbki komina.

